

La carta gioca un ruolo fondamentale nella comunicazione tra le persone.

La carta è fatta di materiali rinnovabili, biodegradabili e riciclabili.



paper profile

Una dichiarazione ambientale volontaria,
che supporta chi compra la carta in una scelta
di prodotto responsabile.

La via sostenibile per una scelta responsabile

Cos'è il Paper Profile

In collaborazione con i distributori e le Associazioni Industriali di settore, i maggiori produttori di carta hanno sviluppato un sistema per illustrare le informazioni più importanti relative all'impatto ambientale del prodotto. Questa dichiarazione, che viene continuamente aggiornata nei suoi contenuti, è chiamata Paper Profile. Viene emessa per singolo prodotto, è costituita da una singola pagina che riporta le informazioni cruciali ed essenziali sulla composizione del prodotto, sui suoi parametri di impatto ambientale, sul sistema di gestione ambientale e sulle fonti di approvvigionamento delle materie prime fibrose.

Continui miglioramenti

I produttori di carta e pasta che partecipano al "Paper Profile" sono impegnati a ridurre al minimo l'impatto ambientale delle loro attività. Le misure intraprese comprendono significativi miglioramenti nei processi produttivi come anche controlli sulle emissioni di acqua e di aria. L'energia necessaria ai processi di produzione viene in gran parte generata dai bio-carburanti.

Un metodo uniforme di reporting ambientale

L'idea alla base del Paper Profile è quella di dare a chi compra la carta informazioni chiare ed esaurienti per una scelta responsabile. L'industria della cellulosa e della carta vanta una lunga tradizione in materia di rapporti trasparenti sull'Ambiente alle Autorità competenti e a tutti quelli coinvolti nella filiera. La continua internazionalizzazione dei mercati della carta spinge gli operatori ad elaborare un approccio comune che permetta di riportare parametri e metodi di misura armonizzati. Questi aspetti sono anche in gran parte regolamentati in modo preciso dagli Enti Ambientali nazionali ed internazionali.

Alcuni limiti di comparabilità

I temi ambientali sono molto complessi e non sempre le singole cifre possono essere confrontate senza che altri fattori ambientali, su più ampia scala, vengano presi in debita considerazione, come, ad esempio, le caratteristiche specifiche del sito. Inoltre, esistono processi produttivi diversi che hanno un differente impatto ambientale, per cui un raffronto diretto è spesso impossibile.

Prodotto

Società

Cartiera

Informazioni raccolte dal _____ al _____
Data di pubblicazione

Environmental product declaration for paper

Gestione Ambientale

Sistema di gestione ambientale certificato

Il sistema aziendale assicura la tracciabilità dell'origine del legno sí no 100 % carta riciclata

Parametri ambientali

I dati sono basati su metodi e procedure di misurazione approvati dalle autorità ambientali locali (o nazionali) e realizzati nello stabilimento. Includono sia la produzione di carta che di cellulosa.

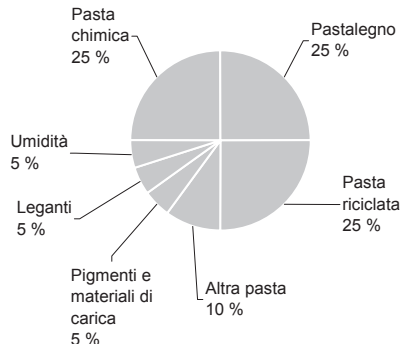
Acqua	COD	kg/t
	AOX	kg/t
	N_{Tot}	kg/t
	P_{Tot}	kg/t

Aria	SO₂	kg/t
	NO_x	kg/t
	CO₂ (fossile)	kg/t

Conferiti in discarica rifiuti solidi BDkg/t

Consumo di energia elettrica acquistata
/tonnellate di prodotto finito kWh

Composizione del prodotto



Altre informazioni

Persona da contattare _____
Indirizzo _____
Telefono _____
E-mail _____

Maggiori informazioni circa Paper Profile sono disponibili su www.paperprofile.com

I parametri chiave indicati nel Paper Profile si riferiscono principalmente alla produzione della pasta e della carta. Tali parametri sono illustrati in dettaglio nel Paper Profile Manual.

Sistemi di gestione ambientale

I sistemi di gestione ambientale rappresentano dei validi strumenti che garantiscono un controllo sistematico e miglioramenti continui. Oggi vengono inoltre considerati come parte integrante del rendimento di un'azienda.

I sistemi di gestione ambientale certificati, utilizzati dalle aziende aderenti al programma "Paper Profile", sono conformi allo standard ISO 14001, al sistema Eco-Management e/o all'Audit Scheme (EMAS) che è controllato dall'Unione Europea. Tutti questi sistemi coprono tanto l'organizzazione, quanto le attività di approvvigionamento, sviluppo del prodotto, produzione e distribuzione. Inoltre includono sia la situazione attuale che i metodi di sviluppo. In questo modo le società possono monitorare l'ambiente in modo sistematico, intervenendo con azioni correttive preventive e registrando i risultati dei processi operativi.

Aspetto ambientale nell'approvvigionamento del legno

Le industrie forestali che vantano una profonda coscienza ambientale, cercano continuamente di garantire uno sviluppo sostenibile a lungo termine e di proteggere la varietà delle diverse specie.

La certificazione forestale è uno strumento che garantisce che il legno usato per la produzione della pasta e della carta proviene da foreste gestite secondo criteri precisi di sostenibilità e legalità.

Attualmente i sistemi di certificazione forestale più diffusi sono il Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes (PEFC) e il Forest Stewardship Council (FSC). L'industria della carta utilizza entrambi i sistemi.

Parametri ambientali

I parametri chiave indicati nel Paper Profile si riferiscono principalmente alla produzione della pasta e della carta: emissioni nell'aria e nell'acqua, rifiuti solidi in discarica e consumo dell'energia elettrica acquistata. I dati indicati nella dichiarazione Paper Profile si basano sulle informazioni fornite alle autorità. Tali parametri sono illustrati in dettaglio nel Paper Profile Manual.

I parametri standard (per tonnellata di carta), indicati nel Paper Profile sono:

COD = Domanda Chimica d'Ossigeno. Quantità d'ossigeno consumata durante l'ossidazione completa delle sostanze presenti nelle acque reflue.

Le sostanze organiche rilasciate dalle attività agricole o industriali consumano l'ossigeno nell'acqua durante la degradazione. Il basso contenuto d'ossigeno nelle acque correnti ed in quelle del mare può avere un effetto negativo sulla vita vegetale ed animale.

AOX = Composti organici alogenati assorbibili nelle acque indicati come quantità totale di cloro legato a composti organici nelle acque reflue.

Questi composti sono presenti non solo in natura ma anche durante il processo di sbianca della pasta chimica. Gli eccessi di AOX devono essere limitati ad un livello tale da non avere un impatto ambientale negativo.

N_{Tot} = Quantità totale di azoto organico ed inorganico.

P_{Tot} = Quantità totale di fosforo organico ed inorganico.

L'azoto ed il fosforo sono elementi chimici essenziali per la vita vegetale ed animale. Entrambe queste sostanze sono presenti nel legno e vengono aggiunte spesso durante i trattamenti biologici delle acque. Un rilascio di livelli eccessivi può causare l'eutrofizzazione e consumare la quantità d'ossigeno normalmente presente.

SO₂ = Anidride solforosa.

Questo gas viene generato dalla combustione delle sostanze solforose e durante il processo di produzione della pasta chimica. A contatto con l'aria umida, SO₂ forma l'acido solforico, che contribuisce alla "pioggia acida" ed al fenomeno di acidificazione.

NO_x = Ossidi d'azoto (NO e NO₂)

Questi gas vengono generati durante la combustione. In presenza di aria umida, gli ossidi di azoto possono formare l'acido nitrico e quindi la "pioggia acida". Questa pioggia con alto tenore di azoto ha anche un effetto fertilizzante (eutrofizzazione).

CO₂ = L'anidride carbonica viene generata dalla combustione dei combustibili fossili durante la produzione della cellulosa e della carta.

L'aumento dell'anidride carbonica e degli altri gas con "effetto serra" stanno riducendo l'irradiazione del calore dalla superficie del nostro pianeta. L'anidride carbonica viene prodotta in natura attraverso la degradazione biologica delle sostanze organiche e la combustione di sostanze fossili come il petrolio, il carbone ed il gas metano. Soprattutto quest'ultimo contribuisce al fenomeno chiamato effetto serra

Rifiuti solidi = rifiuti non liquidi conferiti in discarica (interna o esterna).

I rifiuti organici ed inorganici vengono considerati, calcolati e dichiarati come sostanze solide. Se questi non vengono smaltiti e controllati correttamente, le infiltrazioni dalle discariche possono contaminare la falda acquifera.

Consumo di energia elettrica acquistata = quantità di energia elettrica acquistata per tonnellata di carta prodotta.

Nota: le emissioni di SO₂, NO_x e CO₂ generate dal fornitore di energia elettrica non sono incluse nei dati presentati nel "Paper Profile".

Composizione del prodotto

La composizione della carta viene rappresentata nel Paper Profile in forma grafica standardizzata. La principale materia prima utilizzata nella produzione della cellulosa e della carta sono le fibre di legno, provenienti dalle foreste delle società o acquistate da fornitori esterni. Inoltre vengono utilizzate quantità variabili di leganti, pigmenti e materiali di carica, variabili in base alle caratteristiche che la carta deve avere.

In base alle proprietà richieste, la carta viene prodotta o da fibre vergini (pasta meccanica e/o chimica) o da fibre riciclate (pasta disinchiostrata). I termini utilizzati per entrambi i metodi di produzione della pasta indicano in che modo vengono separate le fibre.

I pigmenti ed i materiali di carica (normalmente carbonato di calcio o caolino) vengono utilizzati per migliorare le proprietà di stampa e gli altri parametri chiave della carta. I leganti vengono aggiunti alla pasta per legare i materiali di carica ed i pigmenti con le fibre. I leganti impediscono inoltre la formazione della polvere, fenomeno che può avere un impatto negativo sui moderni sistemi di stampa.

I partecipanti al Paper Profile

Le aziende che partecipano al Paper Profile si impegnano a ridurre il loro impatto sull'ambiente. Il Paper Profile è un sistema per comunicare in modo uniforme ed armonico le prestazioni in campo ambientale del prodotto.

Un modello di Dichiarazione Ambientale di Prodotto armonizzato in modo internazionale attraverso tutta la catena di approvvigionamento è alla base di una scelta responsabile della carta.

Per maggiori informazioni sul Paper Profile potete visitare il sito www.paperprofile.com.

In merito all'implementazione pratica del "Paper Profile" ed agli impegni ambientali attualmente in corso, potete contattare direttamente le società partecipanti.

Arctic Paper
www.arcticpaper.com

Burgo Group
www.burgogroup.com

Papeteries de Clairefontaine
www.clairefontaine.com

Holmen Paper
www.holmenpaper.com

International Paper
www.ipaper.com/europe

Kotkamills Oy
www.kotkamills.com

LECTA
www.lecta.com

Lenzing Papier
www.lenzingpapier.com

Mondi AG
www.mondigroup.com

M-real Corporation
www.m-real.com

Norske Skog
www.norskeskog.com

grupo Portucel Soporcel
www.portucelsoporcel.com

Sappi Europe
www.sappi.com

SCA
www.sca.com

Scheufelen
www.scheufelen.com

Stora Enso
www.storaenso.com

UPM-Kymmene Corporation
www.upm.com

VERTARIS SAS
www.vertaris.eu

Vida Paper
www.vidapaper.se