



paper
profile

Cette déclaration
environnementale est
volontaire et est destinée
à servir de guide à l'acheteur

Faire des choix responsables de façon durable

A PROPOS DU PAPER PROFILE

En collaboration avec les distributeurs et les associations industrielles, des fabricants de pâte, papier et carton ont élaboré une déclaration uniforme des informations environnementales des produits papetiers. Cette déclaration, qui est continuellement mise à jour, est appelée Paper Profile. La déclaration réunit en une seule page, les informations essentielles sur la composition du produit, les principaux paramètres environnementaux liés à la fabrication, la gestion environnementale du site de production et le mode d'approvisionnement en bois.

DES AMÉLIORATIONS CONTINUES

Les producteurs de pâte, papier et carton qui apportent leur soutien à Paper Profile se sont engagés à minimiser l'impact de leurs activités sur l'environnement. Les mesures prises comprennent des améliorations significatives du processus de fabrication ainsi qu'un meilleur contrôle des émissions dans l'air et dans l'eau. Les biocarburants et résidus de production sont largement utilisés pour fournir l'énergie nécessaire à la production du papier.



“Les produits de pâte, papier et carton sont fabriqués à partir de matériaux renouvelables, biodégradables et recyclables en fin de vie.”

UNE DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE STANDARDISÉE

L'objectif principal du Paper Profile est de fournir aux acheteurs de pâte, papier et carton des informations environnementales pertinentes et uniformes, permettant de faire des choix plus conscients. L'industrie de la pâte et du papier perpétue une longue tradition de transparence en matière de communication environnementale aux autorités nationales et aux autres parties prenantes. Sur les marchés du pâte, papier et carton de plus en plus international, cette pratique appelle une approche uniforme dans l'élaboration et la publication des paramètres et méthodes de mesure. La plupart de ces paramètres et méthodes sont également contrôlés de manière stricte par les organismes environnementaux nationaux et internationaux.

ATTENTION AUX COMPARAISONS DIRECTES

Les problématiques environnementales sont complexes et les données ne peuvent pas toujours être comparées sans également prendre en compte d'autres aspects environnementaux liés aux spécificités du site de production. Par ailleurs, différents procédés de fabrication ont différents impacts sur l'environnement et par conséquent ne peuvent pas toujours être directement comparés.

Logo de l'entreprise

Cert.

PRODUIT _____

NOM DE L'ENTREPRISE _____

USINE _____

Information recueillie du _____ au _____ Date de publication _____

PRODUCT ENVIRONMENTAL DATASHEET FOR PAPER / PAPERBOARD

GESTION ENVIRONNEMENTALE

Système certifié de gestion environnementale _____

Les systèmes de l'entreprise s'assurent de la traçabilité de l'origine du bois:

oui _____ non _____ 100% papier récupéré _____

PARAMÈTRES ENVIRONNEMENTAUX

Les chiffres sont basés sur les méthodes et procédures de mesure agréés par les administrations locales (ou nationales) des questions d'environnement, sur le site de production. Les chiffres incluent la production de pâte et de papier / carton.

Eau

DCO	_____	kg/t
AOX	_____	kg/t
NTot	_____	kg/t
PTot	_____	kg/t

Air

SO ₂	_____	kg/t
NO _x	_____	kg/t
CO ₂ (fossile)*	_____	kg/t

*Cette donnée ne couvre pas l'ensemble des scopes 1, 2 et 3 du bilan carbone et ne tient pas compte d'éventuelles compensations carbone.

Déchets solides mis en décharge _____ kg sec/t

Consommation d'électricité achetée
/tonne de produit final _____ kWh

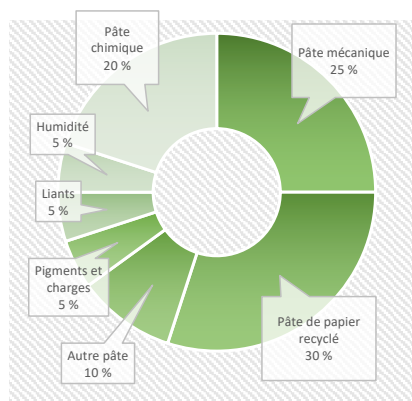
*Les émissions de CO₂ fossile liées à l'électricité achetée ne sont pas comptabilisées.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Contact _____

Adresse _____

COMPOSITION DU PRODUIT



Ce produit contient du carbone biogénique, équivalent à _____ kg de CO₂ par tonne de papier.



SYSTÈMES DE GESTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les systèmes de gestion de l'environnement constituent des outils utiles permettant de garantir une approche systématique et constante du contrôle des paramètres environnementaux et également en matière d'amélioration continue. Ces systèmes sont désormais considérés comme une composante intégrale de la performance des activités industrielles et commerciales d'une entreprise.

Les systèmes certifiés de gestion de l'environnement utilisés par les participants au Programme Paper Profile sont la norme ISO 14001 et/ou le système Eco-Management and Audit Scheme (EMAS), lequel est réglementé par l'Union européenne. Ces deux systèmes couvrent les procédures organisationnelles, l'approvisionnement des matières premières, le développement, la production et la distribution du produit. Ils comprennent à la fois des procédures de gestion au quotidien et des principes d'amélioration continue. La direction de l'entreprise peut ainsi suivre, systématiquement, la performance environnementale; elle peut initier une action préventive, suivre à la trace les actions menées et documenter les résultats.

ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX DE L'APPROVISIONNEMENT EN BOIS

Les entreprises de la filière bois soucieuses d'environnement s'efforcent continuellement d'assurer la gestion durable des forêts et la préservation de la biodiversité.

La certification forestière est un outil de vérification pour garantir que le bois utilisé pour la production de pâte, papier et carton provient de sources légales et de forêts gérées durablement.

Actuellement, les systèmes de certification forestière les plus utilisés sont le Programme pour la Reconnaissance des Certifications Forestières (PEFC) et le Forest Stewardship Council (FSC®). L'industrie de la pâte, du papier et carton utilise les deux systèmes de façon égale.



PARAMÈTRES ENVIRONNEMENTAUX

Les paramètres renseignés dans le Paper Profile se rapportent, en premier lieu, à la production de pâte et de papier: émissions dans l'atmosphère, rejets d'effluents dans les milieux aquatiques, déchets solides mis en décharge et la consommation d'électricité achetée. L'information fournie se base sur les données communiquées aux autorités. Tous les paramètres sont expliqués en détail dans le Manuel du Paper Profile.



Les paramètres suivants sont mesurés (par tonne de papier):

COD = Demande chimique d'oxygène. La quantité d'oxygène consommée lors de l'oxydation chimique complète de la matière présente dans les effluents.

Les substances organiques rejetées par les activités industrielles ou agricoles consomment de l'oxygène, durant leur dégradation dans l'eau. La faible teneur en oxygène dans l'eau douce et dans l'eau de mer peut avoir un effet néfaste sur la vie végétale et animale.

AOX = Composés halogénés organiques adsorbables, indiqués en quantité totale de chlore présent dans les composés organiques contenus dans les effluents.

De tels composés sont présents naturellement, mais ils se forment également lors du blanchiment de la pâte chimique. L'excès d'AOX peut être limité à un niveau pour lequel il n'a pas d'impact sur l'environnement.

N_{Tot} = Quantité totale d'azote, organique et inorganique.

P_{Tot} = Quantité totale de phosphore, organique et inorganique.

L'azote et le phosphore sont des éléments chimiques naturels essentiels à la vie végétale et animale. Ces deux substances, naturellement présentes dans le bois, sont souvent ajoutées dans les installations de traitement biologique. Les taux excessifs rejetés dans les eaux peuvent entraîner une eutrophisation et supprimer l'apport normal en oxygène.

SO₂ = Dioxyde de soufre.

Ce gaz est généré par combustion de combustibles contenant du soufre et en tant que sous-produit de la pâte chimique. Au contact de l'air humide, le SO₂ forme de l'acide sulfurique, lequel contribue au phénomène de la pluie acide et à l'acidification.

...



...

NOx = *Oxydes d'azote (NO et NO2).*

Ces gaz sont produits durant la combustion. Dans l'air humide, les oxydes d'azote peuvent former de l'acide nitrique, lequel est à son tour est précipité sous forme de pluie acide. Cette pluie contenant de l'azote a aussi un effet fertilisant (eutrophisation).

CO2 = *Dans le contexte de la fabrication du papier, le dioxyde de carbone fossile est généré par la combustion de combustibles fossiles, durant la production de pâte à papier et de papier.*

Des quantités croissantes de dioxyde de carbone et d'autres gaz à effet de serre présents dans l'atmosphère réduisent, progressivement, la radiation thermique à la surface de notre planète. Le dioxyde de carbone est produit naturellement par la dégradation biologique de substances organiques, mais également par la combustion de combustibles fossiles comme le pétrole, le charbon et le gaz naturel. C'est principalement ces derniers qui contribuent à l'effet de serre. **N.B.!** Cette donnée ne couvre pas l'ensemble des scopes 1, 2 et 3 du bilan carbone et ne tient pas compte d'éventuelles compensations carbone.

Déchets solides = *Déchets non-liquide mis en décharge (sur site et/ou ailleurs).*

Les déchets de matières organiques et inorganiques sont définis, calculés et déclarés sous la forme de matière parfaitement sèche. S'ils ne sont pas gérés ni contrôlés correctement, des fuites provenant des décharges sont susceptibles de contaminer les eaux souterraines.

Consommation d'électricité achetée = *Quantité d'électricité achetée par tonne de papier produite.*

N.B.! Les émissions de SO₂ et de NO_x provenant de la production d'énergie achetée ne sont pas comprises dans les données communiquées dans le Paper Profile.

Les émissions de CO₂ fossile liées à l'électricité achetée ne sont pas comptabilisées.

COMPOSITION DU PRODUIT

La composition du pâte, papier et carton est représentée sous forme de graphique. La principale matière première utilisée dans la production de pâte, papier et carton sont les fibres de cellulose provenant de bois issus de forêts détenues par l'entreprise ou de sources externes. Des quantités variables de liants, de pigments et de charges minérales sont également utilisées pour fournir les caractéristiques techniques au papier.

En fonction des caractéristiques requises, le papier ou carton peut être produit à partir de fibres vierges (pâte chimique et/ou pâte mécanique) et/ou à partir de fibres recyclées (pâte désencrée). Les termes utilisés pour les méthodes de fabrication de la pâte décrivent la manière dont le bois est séparé en fibres isolées.

Les pigments et les charges minérales sont utilisés pour rehausser la qualité d'impression et d'autres paramètres du papier. Les liants sont ajoutés à la pâte pour lier les charges et les pigments entre eux et aux fibres. Les liants empêchent aussi la formation de poussière, un phénomène qui peut être source de perturbations dans les systèmes d'impression bureautique sophistiqués d'aujourd'hui.

Les membres du Paper Profile

Les fabricants de pâte, papier et carton membres du Paper Profile se sont engagés à réduire leur impact environnemental.

Paper Profile est un outil harmonisé internationalement, servant à communiquer la performance environnementale d'un produit papetier. Ce formulaire de déclaration uniformisé prenant en compte toute la chaîne d'approvisionnement fournit aux acheteurs de papier une source d'informations permettant de faire un choix conscient.

De plus amples informations sont disponibles sur le site www.paperprofile.com.

Pour en savoir plus sur l'application pratique du Paper Profile et sur les efforts déployés en faveur de l'environnement, veuillez contacter directement les entreprises membres du Paper Profile.



AHLSTROM
www.ahlstrom.com

ARCTIC PAPER
www.arcticpaper.com

BILLERUD
www.billerud.com

BURGO GROUP
www.burgo.com

PAPETERIES DE CLAIREFONTAINE
www.clairefontaine.com

HOLMEN PAPER
www.holmen.com

JAMES CROPPER
www.jamescropper.com

KABEL PAPER
www.kabelpaper.com

KOEHLER PAPER
www.koehlerpaper.com

LAAKIRCHEN PAPIER
www.heinzelpaper.com

LECTA
www.lecta.com

LEIPA
www.leipa.com

LENZING PAPIER
www.lenzingpapier.com

LESSEBO PAPER
www.lessebopaper.com

MAXAUER PAPIERFABRIK
www.maxauer-papierfabrik.com

METSÄ BOARD CORPORATION
www.metsaboard.com

MM GROUP
www.mm.group

MONDI
www.mondigroup.com

THE NAVIGATOR COMPANY
www.thenavigatorcompany.com

NORSKE SKOG
www.norskeskog.com

SAPPI
www.sappi.com

SMURFIT KAPPA NERVIÓN
www.smurfirkappa.com

STORA ENSO
www.storaenso.com

SUZANO S.A.
www.suzano.com.br/en

SYLVAMO CORPORATION
www.sylvamo.com

UPM-KYMMENE CORPORATION
www.upm.com